

LEISTUNG, DIE ÜBERZEUGT
CONVINCING PERFORMANCE



FURNIERWERK PRIGNITZ GMBH & CO KG

WE HAVE THE RIGHT FEELING FOR YOUR TREE
WIR HABEN DAS RICHTIGE GEFÜHL FÜR IHREN BAUM
KNOW HOW UND ERFABUNG GARANTIEREN FURNIERE BESTER QUALITÄT
KNOW HOW AND EXPERIENCE GUARANTEE THE BEST QUALITY VENEERS



QUALITÄT VON ANFANG AN

Rundhölzer werden auf dem vollständig betonierten Holzplatz gelagert. Ein eigener Bahnanschluss sowie eine Container-Entladerampe ermöglichen jede Art der Rundholzanlieferung. Eine großzügig angelegte Berieselungsanlage zum Schutz Ihrer Hölzer läuft ununterbrochen Tag und Nacht, von März bis Oktober.

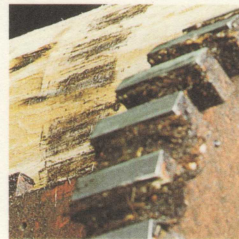
Zwischen Ablängstation und Entrindungsanlage durchläuft jeder Block eine elektronische Vermessung und erhält somit sein korrektes Produktionsmaß. Die Entrindungsanlage, ausgestattet mit einem vorgeschalteten Wurzelendreduzierer und zwei Fräsköpfen, erzeugt eine sehr glatte spreißelfreie Oberfläche auf den Blöcken.

Eine leistungsstarke Blockbandsäge mit Lasereinrichtung erlaubt das genaue Zurichten von Hölzern sowohl in allen gängigen als auch in größeren Dimensionen, wie z. B. Sapeli, Bubinga etc.

12 Edelstahlkochgruben verhindern insbesondere bei hellen sensiblen Hölzern wie z. B. Ahorn, Birke und Maple das Auftreten von Oxydationsflecken. Um die individuellen Farbansprüche unserer Kunden zu gewährleisten, wird jedes Kochprogramm über ein Computersystem gesteuert.

BUCHE, BIRKE, SAPELLI, AHORN ODER IHR GANZ BESONDERER STAMM WERDEN STÄNDIG BEWÄSSERT
DAMIT WERDEN IHRE RUNDHÖLZER VOR DEM ERSTEN SCHNITT OPTIMAL GESCHÜTZT

Entrindung/Debarker

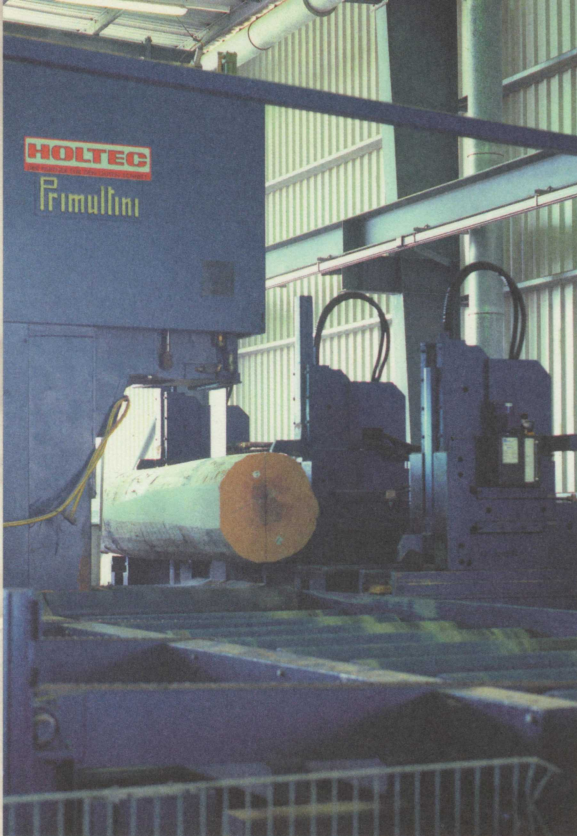


Berieselungsanlage/Sprinkling-system



Ablängstation/Length-cutting-station

THIS PROTECTS
BEECH,



Blockbandsäge/Band-sawing-machine



Kochgruben/Boiling vats



YOUR ROUND LOGS IN AN OPTIMUM WAY BEFORE THE FIRST CUT IS MADE
BIRCH, SAPELE, MAPLE OR YOUR PARTICULAR LOG ARE PERMANENTLY WATERED

Quality from the start

Round logs are stored on the completely concrete covered log yard. Our own railway connection as well as a container-unloading ramp enable any type of delivery of the round logs.

A generously designed sprinkling system for the protection of your logs runs continuously for 24 hours from March to October.

Before the log runs through the debarker an electronic measure system provides the correct production volume. The debarker is fitted with a root end-reducing machine which gives the log a smoother and splinter-free surface.

A powerful log band-sawing machine with a laser device guarantees that all common species as well as species with larger dimensions can be flitched very exactly.

12 stainless steel boiling vats prevent oxidation spots, in particular on light, sensitive wood such as maple and birch. Each boiling schedule is controlled by a computer-system to guarantee our customers individual colour requirements.



Messermaschine/Slicing machine

THE LATEST
WE OFFER SLICING,

Schälmaschine/Peeling machine

KNOW-HOW FÜR PERFEKTE FURNIERE

Eine optimale Maschinenauswahl bietet unseren Kunden sämtliche Möglichkeiten der Furnieraufarbeitung. Die neueste Technik und das fachliche Wissen unserer Mitarbeiter garantieren eine hohe Schnittqualität, glatte Furniere und optimale Materialausnutzung. Unsere Schälmaschine mit einer Schnittlänge von bis zu 3,30 m erzeugt rund und exzentrisch geschälte Furniere. Birke, Vogelaugenahorn und Maserknollen werden rundgeschält. Andruckwalzen sorgen beim Schalen für genaues Einhalten der Furnierstärke.

Ein nachgeschalteter automatischer Clipper schneidet bei Birke die Blattbreite abhängig vom Stammdurchmesser. Aber auch fixe Breiten können erzeugt oder Fehler herausgetrennt werden. Durch den Einsatz eines Staylogbalkens ist exzentrisches Schalen, z. B. Rift-Schnitt, möglich. Auf zwei Hochleistungsmessermaschinen mit einer Arbeitsbreite von 4,00 m und 5,20 m können bis zu 5,00 m lange Furniere erzeugt werden. Die Schnittführungen von unten nach oben erlauben leichteres Abnehmen der Furniere und verhindern Beschädigungen der Furnierblätter. Leuchtische ermöglichen eine optimale Qualitätskontrolle. Den Maschinen sind jeweils Bügeltrockner mit modernster Technik nachgeschaltet. Schrägeinzug und automatische Feuchtigkeitsregulierung sorgen für glatte Furniere und korrekte Holzfeuchte.

MODERNSTE TECHNIK.

UNSERE AUFARBEITUNGSMÖGLICHKEITEN SIND MESSERN,
ERFAHRUNG UND SORGFALT GARANTIEREN DIE EFFIZIENTE



Know-how for perfect veneers

An optimum selection of machinery offers our customers all possibilities of veneer-production. The latest technology and the special knowledge of our employees guarantee a high cutting quality, smooth veneers and a best possible yield. Our peeling machine has a max. cutting length of up to 3,30 m and produces round and half-round peeled veneers. A backing press-rolls-system assures that the veneer thickness remains exactly the same during the peeling process. An automatic clipper cuts the sheets of birch in a width depending on the log diameter. Fixed widths can also be produced and even defects can be clipped. A staylog beam for eccentric peeling enables the half-round veneer-production. Up to 5,00 m long veneers can be produced on 2 high performance slicing machines with a knife-length of 4,00 m and 5,20 m. Compared to the traditional veneer-slicers our machines produce on the up-stroke. Therefore the veneer handling becomes much easier and the veneer is less damaged. Quality control is reached by the installations of light tables. Press-dryers with the latest technology are connected directly to the machines. Angular feeding and automatic humidity control provide flat veneers and correct moisture content of the wood.

TECHNOLOGY EXPERIENCE AND CARE GUARANTEE THE EFFICIENT YIELD OF THE LOG
ROUND PEELING AND STAYLOG-CUTTING

THE EFFICIENT YIELD OF THE LOG



Staylogbalken/Staylog beam



Bügeltrockner/Press-dryer

RUNDSCHÄLEN UND STAYLOG
AUSNUTZUNG DES STAMMES



SERVICE ZUM VORTEIL DES KUNDEN

Für die Buchenproduktion steht unseren Kunden eine Durchlaufpresse zum Nachbügeln welliger Furniere zur Verfügung.

Der 12 m lange Auflagetisch unserer Scherenstraße erlaubt den kompletten Block in seiner Abwicklung zu beurteilen. Dies hat entscheidenden Einfluss auf die optimale Beschneidung des Blockes.

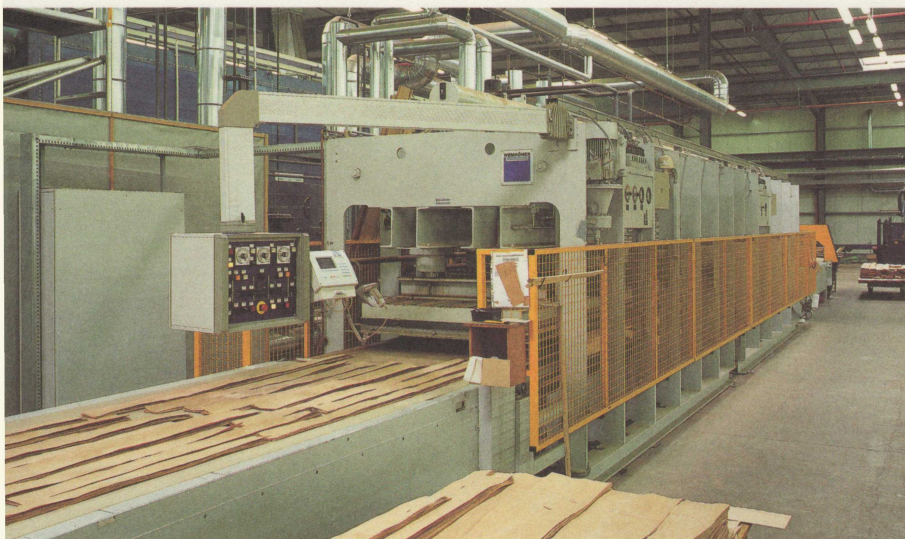
Das Flächenmaß der Furnierpakete wird elektronisch ermittelt. Jedes Paket erhält automatisch ein Barcodeetikett.

Einen weiteren einzigartigen Service bietet das Furnierwerk Prignitz seinen Lohnmessenkunden mit der automatisch gesteuerten Sortieranlage.

Diese Anlage ist 30 m lang und wird in einer separaten, eigens für diesen Zweck erbauten Halle betrieben. Mit Hilfe eines Scan- und Computersystems kann der Kunde seine Ware auf bis zu zwanzig Sortierplätze verteilen. Dadurch entfällt im Furnierlager des Kunden die aufwändige manuelle Sortierarbeit. Die Ware ist verkaufsfertig – der Kunde spart damit Kosten und Umschlagszeiten.

DIE SCHERENSTRASSE BIETET DIE MÖGLICHKEIT, DEN GESAMTEN STAMM KOMPLETT ZU BEURTEILEN
DIE SORTIERANLAGE PERFEKTIONIERT DIE LOGISTIK FÜR UNSERE KUNDEN

Auflagetisch/Feeding table



Durchlaufpresse/Press

OUR CUSTOMERS
THE CLIPPING-LINE OFFERS THE



Vermessung/Measuring-system



Sortieranlage/Grading-line



Service to the customer's advantage

For the beech-production a press is available to our customers for pressing buckled veneers.

The 12,00 m long feeding table of our clipping-line allows the customer to see the complete sequence of the log.

This is decisive for the optimum clipping.

The square meters of each veneer-bundle is determined by an electronic measuring-system.

A barcode-sticker is attached to each bundle.

The Furnierwerk Prignitz offers its customers a further unique service with its automatically controlled grading-line. This system is 30,00 m long and is operated in a separate hall built just for this purpose. This way the customer can distribute his veneer-bundles on up to twenty grading places with the support of a scanning- and computer-system.

The customer does not need to perform the expensive manual grading at his own warehouse. The veneers are ready for sale – the customer saves costs and turnaround time.

GAINS EFFICIENCY WITH THE NEW GRADING LINE
OPPORTUNITY OF EVALUATING THE WHOLE LOG

Sie finden uns auf halbem Wege
zwischen Hamburg und Berlin an der A 24.
You can find us half way
between Hamburg and Berlin on the A 24.

Furnierwerk Prignitz GmbH & CO KG
Tannenkoppelweg 10
16928 Falkenhagen

Tel./Phone: 049033986/5080
Fax: 049033986/50888
Internet/Web: www.furnierwerk-prignitz.de
e-Mail: info@furnierwerk-prignitz.de

THE MOST MODERN VENEER MILL IN EUROPE
DAS MODERNSTE FURNIERWERK IN EUROPA

COMPETENT PARTNERSHIP
PARTNERSCHAFT
MIT KOMPETENZ

